

iSeries 系统

高精度自动化等离子切割电源



600 A 和 800 A 分别通过并联两台 300 A 或 400 A 装置来实现最大输出电流

行业

- 一般制造
- 重型制造
- 海运及海洋工程
- 轨道小车
- 钢材切割中心



iSeries 高精度自动化等离子切割电源能为您带来前所未有的盈利能力和卓越的切割性能，通过出色的切割质量、精准的切口宽度和光滑的切割表面提升切割效率。对割炬耗材、气体流量和切割参数的综合监控可实现 ISO 3 切割质量或更高的切割质量。

等离子电源具有 200 - 800 A 的切割功率，切割和厚度可达 160 mm。

用于碳钢、不锈钢和铝切割的专用工艺技术可确保在快速切割时获得一致的高质量结果。

iSeries 提供您可以信赖的可靠性，具有更先进的冷却、坚固的电子设备和易于维护和维修的分立组件。

- **Water Mist Secondary® (WMS)** 可技术实现不锈钢和铝的快速切割，并降低成本
- **HeavyCut™** 技术适用于较厚碳钢，可确保最佳的切割质量和易损件使用寿命
- **QuickPierce** 技术可缩短穿孔时间，并进一步延长耗材的使用寿命
- **StepUp** 技术允许添加模块化逆变器块，可随时根据您的业务需求迅速扩展升级
- 对于 600A (2 x 2300i) 和 800A (2 x 2400i) 系统，使用一个高达 600A 或 800A 的割炬或两个 300A 或 400A 的割炬切割
- **ScrapCutter** 选项使用手持等离子割炬切割剩余的板材（仅适用于北美）

请访问 **esab.com** 了解更多信息。

iSeries 系统

技术数据					
	2200i	2300i	2400i	2600i	2800i
最大输出	200 A	300 A	400 A	600 A	800 A
输出范围	5 – 200 A	5 – 300 A	5 – 400 A	5 – 600 A	5 – 800 A
输出功率	180 V	180 V	200 V	200 V	200 V
暂载率 (@104°F/40°C)	100% (40 kW)	100% (60 kW)	100% (80 kW)	100% (120 kW)	100% (160 kW)
输入电压	230, 380, 400, 480, 600 V	230, 380, 400, 480, 600 V	380, 400, 480, 600 V	230, 380, 400, 480, 600 V	380, 400, 480, 600 V
输入相位	3 相				
输入频率	50/60 Hz				
输入电流	121 A @ 230 V 65 A @ 380 V 62 A @ 400 V 52 A @ 480 V 45 A @ 600 V	194 A @ 230 V 97 A @ 380 V 93 A @ 400 V 77 A @ 480 V 73 A @ 600 V	- 144 A @ 380 V 137 A @ 400 V 114 A @ 480 V 96 A @ 600 V	388 A @ 230 V 194 A @ 380 V 186 A @ 400 V 154 A @ 480 V 146 A @ 600 V	- 288 A @ 380 V 274 A @ 400 V 228 A @ 480 V 192 A @ 600 V
最大开路电压	425 V				
等离子气体	空气、O ₂ , Ar-H ₂ , N ₂ @ 8.3 bar (120 psi) 和 Ar，使用自动气体控制台进行标记				
保护气体	空气、N ₂ 、O ₂ @ 8.3 bar (120 psi)、H ₂ O @ 0.6 l/min (10 gph)（最大值）				
重量，230 V	455 kg (1001 lbs)	555 kg (1220 lbs)	-	555 kg (1220 lbs) x2	-
重量，380-480 V	204 kg (451 lbs)	224 kg (537 lbs)	252 kg (555 lbs)	224 kg (537 lbs) x2	252 kg (555 lbs) x2
重量，600 V	326 kg (718 lbs)	356 kg (783 lbs)	386 kg (849 lbs)	356 kg (783 lbs) x2	386 kg (849 lbs) x2
尺寸（长 x 宽 x 高）*	1219 x 698 x 1031 mm				
认证	CSA、CE、CCC				

* 230 V/600 V 装置额外加上 445 mm 的高度

切割规格					
	2200i	2300i	2400i	2600i	2800i
碳钢					
推荐切割	25 mm (1 in.)	40 mm	50 mm	50 mm	50 mm
最大切割厚度	40 mm	45 mm	50 mm	50 mm	50 mm
最大边缘厚度	65 mm	75 mm	90 mm	90 mm	90 mm
不锈钢					
推荐的切割	25 mm	30 mm	50 mm	75 mm	90 mm
最大切割厚度	25 mm	30 mm	50 mm	75 mm	100 mm
最大边缘厚度	50 mm	50 mm	100 mm	100 mm	160 mm
铝					
推荐切割厚度	20 mm	25 mm	50 mm	75 mm	90 mm
最大切割厚度	25 mm	30 mm	60 mm	75 mm	90 mm
最大边缘厚度	50 mm	50 mm	90 mm	100 mm	160 mm

iSeries 系统

切割速度			
厚度	速度	安培	等离子/保护装置
碳钢			
3 mm (10 ga.)	1340 mm/分钟 (50 ipm)	30 A	O ₂ /O ₂
6 mm	2710 mm/分钟 (100 ipm)	70 A	O ₂ /空气
6 mm	3940 mm/分钟 (145 ipm)	100 A	O ₂ /空气
12 mm	1702 mm/分钟 (60 ipm)	100 A	O ₂ /空气
20 mm	1321 mm/分钟 (52 ipm)	100 A	O ₂ /空气
20 mm	1590 mm/分钟 (65 ipm)	200 A	O ₂ /空气
25 mm	1250 mm/分钟 (48 ipm)	200 A	O ₂ /空气
20 mm	2430 mm/分钟 (100 ipm)	300 A	O ₂ /空气
25 mm	1830 mm/分钟 (70 ipm)	300 A	O ₂ /空气
35 mm	1080 mm/分钟 (50 ipm)	300 A	O ₂ /空气
25 mm	2100 mm/分钟 (80 ipm)	400 A	O ₂ /空气
40 mm	1110 mm/分钟 (45 ipm)	400 A	O ₂ /空气
50 mm	790 mm/分钟 (30 ipm)	400 A	O ₂ /空气
不锈钢			
1.5 mm (16 ga.)	5500 mm/分钟 (205 ipm)	30 A	N ₂ /H ₂ O
2 mm (14 ga.)	4310 mm/分钟 (170 ipm)	50 A	N ₂ /H ₂ O
4 mm	2410 mm/分钟 (50 ipm)	50 A	N ₂ /H ₂ O
6 mm	1490 mm/分钟 (50 ipm)	70 A	N ₂ /H ₂ O
6 mm	2670 mm/分钟 (95 ipm)	100 A	N ₂ /H ₂ O
12 mm	1350 mm/分钟 (50 ipm)	100 A	N ₂ /H ₂ O
20 mm	1190 mm/分钟 (50 ipm)	200 A	N ₂ /H ₂ O
25 mm	910 mm/分钟 (35 ipm)	200 A	N ₂ /H ₂ O
25 mm	1030 mm/分钟 (40 ipm)	300 A	N ₂ /H ₂ O
35 mm	720 mm/分钟 (30 ipm)	300 A	N ₂ /H ₂ O
25 mm	920 mm/分钟 (35 ipm)	300 A	H ₃₅ /N ₂
40 mm	600 mm/分钟 (25 ipm)	300 A	H ₃₅ /N ₂
20 mm	2286 mm/分钟 (90 ipm)	400 A	N ₂ /H ₂ O
40 mm	760 mm/分钟 (30 ipm)	400 A	N ₂ /H ₂ O
25 mm	1170 mm/分钟 (45 ipm)	400 A	H ₃₅ /N ₂
50 mm	440 mm/分钟 (17 ipm)	400 A	H ₃₅ /N ₂
100 mm	90 mm/分钟 (3.5 ipm)	400 A	H ₃₅ /H ₃₅
50 mm	710 mm/分钟 (28 ipm)	600 A	N ₂ /H ₂ O
75 mm	330 mm/分钟 (13 ipm)	600 A	H ₃₅ /N ₂
75 mm	300 mm/分钟 (12 ipm)	600 A	N ₂ /H ₂ O
160 mm	110 mm/分钟 (4.5 ipm)	800 A	H ₃₅ /N ₂

iSeries 系统

切割速度			
厚度	速度	安培	等离子/保护装置
铝			
1.5 mm	3210 mm/分钟 (150 ipm)	30 A	N ₂ /H ₂ O
6 mm	2060 mm/分钟 (70 ipm)	70 A	N ₂ /H ₂ O
6 mm	2515 mm/分钟 (90 ipm)	100 A	N ₂ /H ₂ O
12 mm	1180 mm/分钟 (40 ipm)	100 A	N ₂ /H ₂ O
20 mm	2170 mm/分钟 (90 ipm)	200 A	N ₂ /H ₂ O
25 mm	1350 mm/分钟 (50 ipm)	200 A	N ₂ /H ₂ O
25 mm (1 in.)	1560 mm/分钟 (60 ipm)	300 A	N ₂ /H ₂ O
35 mm	760 mm/分钟 (40 ipm)	300 A	N ₂ /H ₂ O
25 mm	2190 mm/分钟 (85 ipm)	300 A	H35/N ₂
20 mm	2170 mm/分钟 (90 ipm)	400 A	N ₂ /H ₂ O
40 mm	1280 mm/分钟 (55 ipm)	400 A	N ₂ /H ₂ O
25 mm	2330 mm/分钟 (90 ipm)	400 A	H35/N ₂
50 mm	810 mm/分钟 (30 ipm)	400 A	H35/N ₂
100 mm	530 mm/分钟 (21 ipm)	800 A	H35/N ₂



ESAB / esab.com

